

Serie E

Volquetes Articulados

B18E | B20E | B25E | B30E MK2



Certificado en Grado II / Nivel 2

BELL

E de Evolución

Su negocio es nuestro negocio. Los volquetes articulados Bell transportan más material durante más tiempo al menor costo por tonelada para proporcionarle un mayor margen lucrativo.

Como líder mundial en volquetes articulados, Bell Equipment le trae la gama de alta calidad de la serie E. La evolutiva serie E está repleta de características líderes en su categoría que hacen posible una capacidad de carga destinada a mejorar la producción, así como un menor costo operativo diario, una mayor calidad de conducción y una alta norma de seguridad. Los volquetes articulados serie E de Bell aportarán a su empresa la ventaja competitiva que usted necesita.



Especificaciones	B18E	B20E	B25E	B30E
Potencia bruta	160 kW (214 hp)	160 kW (214 hp)	205 kW (275 hp)	240 kW (322 hp)
Masa operativa				
Vacío	15 110 kg (33 312 lb)	15 260 kg (33 643 lb)	18 910 kg (41 689 lb)	19 310 kg (42 571 lb)
Cargado	33 110 kg (72 995 lb)	33 260 kg (73 326 lb)	42 910 kg (94 600 lb)	47 310 kg (104 301 lb)
Carga nominal	18 000 kg (39 683 lb)	18 000 kg (39 683 lb)	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
Capacidad colmada 2:1	11 m ³ (14,5 yd ³)	11 m ³ (14,5 yd ³)	15 m ³ (19,5 yd ³)	17,5 m ³ (22,9 yd ³)



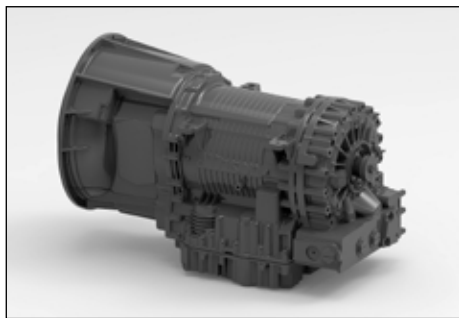
- El uso general de materiales ligeros de alta resistencia proporciona a estos volquetes la mejor relación entre carga/masa y la mayor eficacia de transporte dentro de cada categoría.
- Gracias a su armazón oscilante y a sus neumáticos de alta flotación, los volquetes Bell no le dejarán tirado en terrenos con barro, baches o pendientes.
- El nuevo diseño de la cabina con supresión del sonido incorpora controles para reducir la fatiga, un monitor de diagnóstico avanzado y un módulo de interruptores cerrado para la activación de numerosas funciones con un solo toque.
- Motores eficientes en combustible y certificados en emisiones le proporcionan una potencia limpia y sin ninguna pérdida en todo tipo de condiciones. Su tecnología líder en emisiones le garantiza una rápida respuesta del motor y un arranque en frío fiable.

La nueva línea de la serie E eleva a los volquetes articulados a una nueva alta norma en la industria, con mejoras basadas en nuestros clientes y los mas altos niveles de protección automática en la industria.

Gracias a altos niveles de inversión en investigación y desarrollo así como la implementación de tecnología líder en la industria, se han hecho avances en áreas importantes como el rendimiento y la eficiencia del combustible – Ayudándole a mover más material al menor costo e impacto al medio ambiente.

Fabricado con pe

Con una fabricación basada en la plataforma de la serie D, con enfoque de diseño evolutivo de Bell Equipment ofrece una relación de potencia/peso optimizada y una eficiencia del combustible legendaria.



La transmisión planetaria de cambio asistido optimiza los puntos del cambio de marchas en función de las condiciones, protegiendo la transmisión de los errores y el uso inadecuado del conductor.



La caja de distribución transmite el mismo esfuerzo de torsión a cada eje cuando la tracción es favorable. Cuando las condiciones se deterioran, el bloqueo del diferencial se acciona automáticamente para transmitir esfuerzo de torsión a los neumáticos que mejor pueden aprovecharlo.



El acero de alta resistencia y unos rodillos cónicos muy espaciados en la zona de articulación mejoran la durabilidad a largo plazo.



Existe una puerta trasera opcional para una mejor retención del material. La puerta trasera se abre al elevar la caja para descargar. Unas correas de acero con muelles mantienen la puerta cerrada durante el transporte, garantizando que se pierda la mínima cantidad de material.



- Los diferenciales de deslizamiento limitado y el bloqueo automático del diferencial controlado electrónicamente proporcionan un control de tracción automático en condiciones desfavorables del terreno.

- Gracias a la mejor relación de carga/peso de su categoría, usted podrá dedicar una mayor parte de su costo en combustible a mover el material y no a manejar la máquina, reduciendo así el costo por tonelada.

- Su transmisión planetaria de seis velocidades líder en la industria, es totalmente automática y con bloqueo del convertidor de esfuerzo de torsión, maximiza la eficiencia del combustible.

- El retardador automático desacelera el vehículo cuando el conductor retira el pie del pedal del acelerador, para mayor seguridad en pendientes pronunciadas y para una mayor duración del freno.

- El sistema electrónico de combustible de conducto común produce una alta presión de inyección incluso a baja velocidad del motor para un mejor arranque en frío, mejor respuesta a baja velocidad y reducción de emisiones.

- La corta parte delantera ofrece el mejor ángulo de abordaje, lo que permite a estos volquetes articulados atacar terrenos con grandes cuestas.

- La suspensión de carrera alta mantiene todos los neumáticos en contacto constante con el suelo para una tracción óptima.

edigrí

Una mejora de la carga, ciclos de transporte más rápidos y un ahorro de combustible líder en su sector le ayudaran a mover más material con un costo por tonelada menor que sus competidores.

Gracias a una relación de carga/peso líder en su categoría, usted podrá dedicar una mayor parte de sus costos de combustible a mover el material y no a manejar la máquina, consiguiendo así la máxima productividad y rentabilidad.

Con una junta de bastidor de alta oscilación, dirección articulada y neumáticos de alta flotación, estos incansables camiones no permitirán que la lluvia o las pendientes pronunciadas estropeen sus planes.



Nuestro innovador sistema de conducción cómoda de la suspensión trasera se encuentra disponible como opción para mejorar aún más la comodidad en la conducción garantizando la mínima exposición del cuerpo a la vibración.

El aumento de la productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo y un menor mantenimiento de los caminos es otra de las ventajas de este sistema, sencillo pero enormemente eficaz. La máxima ventaja se aprecia sobre todo en los largos ciclos de transporte por caminos difíciles, especialmente durante el trayecto sin carga.

Resistencia a toda prueba

Construidos de una forma más inteligente para trabajar más duro, los volquetes articulados Bell ofrecen un peso optimizado de la máquina para que usted dedique más tiempo y dinero a mover el material y no a manejar la máquina.

Con décadas de experiencia en volquetes articulados, el nuevo camión articulado Bell de serie E ha sido diseñado y fabricado con componentes fiables especialmente creados por Bell que se adaptan a las condiciones más duras. La junta de oscilación central, la suspensión de carrera alta sobre todos los ejes y la distribución equilibrada del peso proporcionan la agilidad y capacidad necesarias para enfrentarse a terrenos hostiles.



Chasis de acero de alta resistencia aporta solidez y rigidez sin un peso excesivo.



Para una productividad con mayor comodidad, el sistema de suspensión con estructura en forma de A y puntales de suspensión hidroneumáticos reduce la vibración lateral que se suele experimentar cuando se conduce fuera de la carretera. El asiento con suspensión mejorada proporciona un aislamiento adicional para el conductor.



Los terrenos difíciles exigen una suspensión resistente. Los componentes de alto rendimiento absorben los golpes y se mantienen listos para recibir más. Usted disfrutará de la mejor carrera de la suspensión y altura sobre el suelo en su categoría.

da



- Doble circuito hidráulico de frenos de disco secos que ofrece frenos “al instante” constantemente, incluso en condiciones de frío. Su diseño simplificado hace que sea muy fácil de mantener.
- Ventiladores de motor controlados electrónicamente proporcionan refrigeración para mejor eficiencia.
- Freno de motor líder en su clase junto con el retardador de transmisión automática, ofrece potencia de frenado superior y reduce el desgaste del freno de servicio.

Otras características que prolongan el tiempo de disponibilidad son el diagnóstico a bordo de alta calidad con función de ejecución en directo, interruptores estancos de estado sólido y sistema de gestión de flotas por satélite.

El chasis de acero de aleación soldado de gran resistencia y las juntas de articulación reforzadas ofrecen mayor resistencia y durabilidad con un peso optimizado para una relación de potencia/peso líder en su categoría. La menor masa de la máquina reduce el mecanismo de transmisión y la tensión estructural.

Facilidad en el manejo

Incorporando lo último en tecnología de automoción y las herramientas más avanzadas, la serie E eleva la experiencia del conductor a nuevas dimensiones.

Súbase a la cabina de un volquete articulado Bell y se sentirá como en casa. Su interior silencioso y espacioso, el puesto del conductor ubicado en una posición ergonómica y su cabina con control climático están repletos de características cómodas y prácticas que aumentan la productividad, minimizan la fatiga y mejoran la experiencia del conductor. Sus líneas modernas y fluidas, según las actuales tendencias de estilo en los vehículos de transporte por carretera, ofrecen niveles de visibilidad inigualables.

Desde la pantalla de alta tecnología a todo color de 10", interfaz de ratón para automóvil y módulo de interruptores cerrado con unidad de pantalla central, hasta el asiento con suspensión de aire, volante inclinable/telescópico y la opción de reproductor de CD con altavoces de alta potencia, la serie E ofrece todo lo que necesitan sus conductores para rendir al máximo.



Los instrumentos fáciles de entender y los intuitivos controles están dispuestos al rededor del conductor, por lo que resultan más fáciles de ver y manejar.



Un monitor a color de 10" fácil de usar presenta información esencial sobre el funcionamiento, advertencias de seguridad, datos de diagnóstico detallados y ajustes de las funciones de la caja de volteo.



El controlador para automóvil permite navegar por el menú en el monitor a color para extraer información acerca del funcionamiento y los ajustes de la máquina.



El práctico módulo de interruptores cerrado permite el control de numerosas funciones para mejorar la productividad con un solo toque, incluyendo: **puesta en marcha sin llave, I-Tip, límite superior de la caja de volteo, selección de parada blanda/parada dura, agresividad del retardador y control de velocidad.**

- El paquete estándar de supresión de sonido reduce de manera significativa los niveles de ruido y la fatiga del conductor.
- El control de transmisión adaptable ajusta el acoplamiento del embrague para conseguir un cambio de marchas suave y uniforme durante la vida del volquete.
- Asiento con suspensión de aire ajustable y con amortiguación variable, ajuste automático de la altura de acuerdo al peso del conductor, soporte neumático de espalda y cinturón de seguridad con varios puntos de sujeción ofrece una comodidad y seguridad líderes en su categoría.
- Un sistema de climatización especialmente diseñado con rejillas de estilo automóvil mantiene los cristales despejados y la cabina confortable.
- El nuevo estilo de la máquina y las mejoras en el diseño de la cabina, que incluyen puerta de acceso totalmente acristalada y conjunto de retrovisores de alta visibilidad, proporcionan una visibilidad excepcional en todas direcciones.
- En un volquete Bell no encontrará pedales ni palancas de retardador. La agresividad del retardador se ajusta fácilmente en el panel de interruptores. Todo lo demás es automático.

La seguridad tan es cosa nuestra

Escuchando a los usuarios y respondiendo a sus expectativas en un lugar de trabajo en cambio constante, ofrecemos un volquete líder en seguridad de aplicación con numerosas innovaciones.

Características independientes, como la puesta en marcha sin llave, asistencia en pendientes, prevención de vuelco de la caja, aplicación de estacionamiento automático, protección de giro del turbo estándar y pesaje de carga a bordo, siguen incluidas de forma estándar en la serie E. Para una seguridad y productividad mejoradas, la serie E incorpora un bloqueo automático del diferencial entre ejes controlado electrónicamente que otorga al vehículo un automático control total de tracción.



Nuestras silenciosas cabinas son certificadas contra el vuelco y la caída de objetos, y equipadas con un asiento del conductor con suspensión de aire. El asiento del instructor lleva un cinturón de seguridad sub-abdominal retráctil, mientras que el asiento del conductor lleva un cinturón de seguridad estándar con 3 puntos de sujeción. Ambos poseen detractores de bloqueo automático.



Una cámara trasera integrada opcional y retrovisores de alta visibilidad garantizan una visibilidad superior en todas direcciones.



Código de acceso, identidad del conductor y puesta en marcha sin llave impiden el uso no autorizado de su equipo.

nbién



- Barandillas completas están disponibles como opción (acorde a la norma ISO 2876) para ofrecer una mejora de la seguridad al efectuar inspecciones en el motor.
- El freno de estacionamiento se aplica automáticamente cuando se selecciona el neutral y no es posible seleccionar neutral cuando hay velocidad. La liberación del freno de estacionamiento depende del esfuerzo de torsión (asistencia en pendientes) evita que el vehículo se vaya hacia atrás en las cuestas.
- El mejor retardador y frenado a motor en su categoría se aplica automáticamente cuando el conductor levanta el pie del acelerador. La agresividad del retardador se puede ajustar fácilmente en el módulo de interruptores cerrado, garantizando el máximo control de descenso en todo tipo de condiciones.
- Todos los volquetes se pueden configurar para tocar el claxon automáticamente al poner en marcha el motor o al cambiar entre la marcha hacia delante y reversa.
- Múltiples geocercas para condiciones difíciles en el lugar de trabajo le garantiza un uso seguro de la máquina, como control de velocidad cuesta abajo, límites de velocidad en la geocerca y restricciones de la caja de volteo.



El exclusivo pesaje a bordo ofrece al conductor información en tiempo real sobre la carga mientras se está cargando la máquina. También se puede activar un modo de "limitación de velocidad" si la máquina presenta una sobrecarga significativa.



La incorporación de un sensor de inclinación longitudinal y lateral del vehículo evita el accionamiento de la caja si el volquete se encuentra en una posición insegura.



El control de velocidad máxima seleccionable por el conductor o la empresa permite desacelerar automáticamente el vehículo y aplicar el retardador para evitar el exceso de velocidad en el lugar de trabajo.

Maximice su tiempo de disponibilidad

La serie E está repleta de características que la hacen tan fácil de mantener como de manejar. Dedique menos tiempo y gastos a prepararse para el trabajo y más tiempo a acabar el trabajo.

Varillas medidoras de fácil acceso, depósitos transparentes, medidores de nivel y puntos de mantenimiento agrupados hacen más rápida la rutina diaria. Filtros de cambio rápido y la baja frecuencia de mantenimiento del aceite hidráulico y del motor reducen el costo operativo diario y permiten un mayor tiempo de disponibilidad de la máquina. Un monitor a color de 10" líder en el sector ofrece diagnóstico a bordo de la máquina, así como funciones automáticas de mantenimiento diario. Todo ello, junto con los puertos de prueba de diagnóstico, le ayudara a localizar las fallas y tomar decisiones informadas sobre mantenimiento en el lugar de trabajo.

- Los controles de mantenimiento diarios automatizados se pueden realizar de manera cómoda y sencilla desde el propio puesto del conductor a través del monitor LCD a color de 10" y el controlador de pantalla cerrada.
- El sistema hidráulico de detección de carga ha sido diseñado pensando en la sencillez, pero manteniendo al mismo tiempo la eficacia. Menos componentes para una mayor fiabilidad y facilidad de mantenimiento.
- Baja frecuencia de cambio del aceite hidráulico y de transmisión del motor para un mayor tiempo de disponibilidad y menor costo operativo.
- Los desagües ecológicos disponibles permiten el cambio rápido sin ningún derrame.
- Su Centro de Servicio Bell dispone de los componentes y el respaldo que usted necesita para mantener su productividad y le ofrece una gran variedad de programas de mantenimiento preventivo y asistencia para ayudarlo a controlar sus costos.



Si algo va mal, el monitor de diagnóstico presenta unos códigos de servicio, junto con información adicional, para ayudarlo a diagnosticar el problema.



La cabina se puede inclinar en pocos minutos sin necesidad de herramientas especiales para un práctico acceso a los componentes del tren de transmisión.



El centro de carga en el interior de la cabina simplifica el cambio de fusibles. Menos reguladores, conectores y arneses de cables significa una mayor fiabilidad.



Como opción le ofrecemos un filtro de transmisión remoto que convierte la sustitución del filtro de la transmisión en una tarea rápida y limpia.

mpo de



Depósitos de líquido transparentes y sus medidores de nivel le permiten comprobar el nivel de líquidos de un vistazo.



Puertos de prueba fácilmente accesibles permiten a los técnicos localizar los problemas con mayor rapidez.

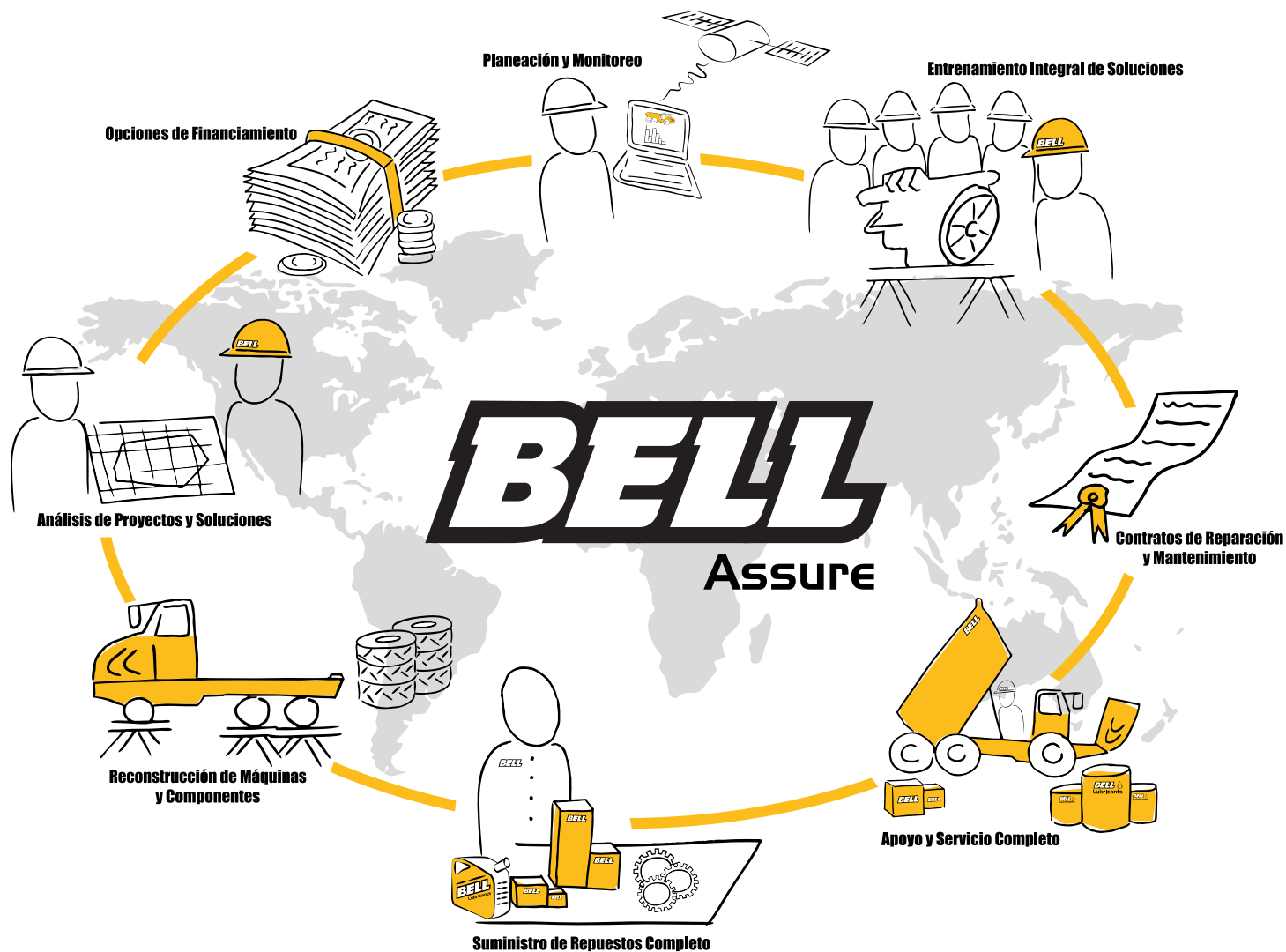


El banco de lubricación centralizado pone a su alcance los puntos de grasa de difícil acceso.



El esquema de la guía de mantenimiento recomendado, es práctico y fácil de entender, detalla el control y acciones diarias (e.g. engrasado).

Allí donde se encuentran...



A través de nuestra propia red, así como de distribuidores autorizados y alianzas estratégicas, garantizamos el suministro y la asistencia al mercado internacional.

Establezca una colaboración duradera y positiva con Bell Equipment a través de Bell Assure, su estructura de asistencia personalizada y equipada con todas las herramientas de post-venta que usted necesita para conseguir la máxima utilidad, tranquilidad y una experiencia de post-venta única.

...le tenemos cubierto

Una supervisión de flotas más inteligente



BELL
Fleetsm@tic®

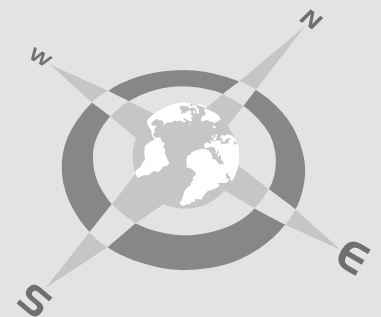
Tecnología de vanguardia que le ayuda a administrar su flota de manera más inteligente, proporcionándole datos operativos, de producción y de diagnóstico precisos y actualizados.

La clave para una flota productiva y rentable se encuentra en la capacidad de monitorizar y supervisar sus máquinas y conductores de manera eficiente. Los datos operativos de las máquinas son procesados y compilados generando estadísticas útiles sobre la producción y el rendimiento que se pueden consultar a través del sitio web Fleetsm@tic® de Bell. Estos informes se automatizan y se le envían directamente a usted por correo electrónico. Los dos paquetes de supervisión que ofrecemos son:

- **El Paquete Classic** le ofrece información suficiente para que tenga un buen conocimiento de cómo está funcionando su máquina en cada turno que se utiliza. Este paquete se incluye de forma estándar con la máquina durante 2 años.
- **El paquete Premium** creado pensando en aquellos clientes que precisan conocer todos los detalles sobre el funcionamiento de su máquina. Con este paquete ofrecemos información similar a la del Paquete Classic, pero por cada ciclo con y sin carga. Se ofrece además un seguimiento en directo minuto a minuto en el sitio web Fleetsm@tic®.

Fleetsm@tic®:

- Maximizar la productividad.
- Generar informes de utilización de las máquinas.
- Identificar los requerimientos de formación de los operadores.
- Planificación proactivo del mantenimiento.
- Recibir datos de salud de la máquina.
- Implementar medidas de seguridad.
- Proteger las inversiones.
- Recibir datos en tiempo real geoespacial.



Información Técnica - BI8E

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM924LA

Configuración
4 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia bruta
160 kW (214 hp) @ 2 200 rpm

Potencia neta
152 kW (204 hp) @ 2 200 rpm

Esfuerzo de torsión bruto
810 Nm (597 lbf) @ 1 200 - 1 600 rpm

Cilindrada
4,80 litros (293 cu.in)

Freno auxiliar
Freno con válvula de escape
Freno de válvulas del motor

Capacidad del depósito de combustible
200 litros (53 US gal)

Certificaciones
OM924LA cumple normas de emisiones Euro III

TRANSMISIÓN

Fabricante
Allison

Modelo
Estándar sin Retardador: 3000P
ORS
Opcional del Retardador: 3000PR
ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado

Estructura
Instalada en el motor

Estructura de engranajes
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control de esfuerzo de torsión
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE DISTRIBUCIÓN

Fabricante
Bell VGR

Modelo
8000

Estructura
Montaje remoto

Estructura de engranajes
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes

EJES

Fabricante
Bell

Modelo
15T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta entrada con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO

Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima:
244 kN (54 720 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y aplicado por muelle.

Fuerza de frenado máxima:
182 kN (40 802 lbf)

Freno auxiliar
Válvula automática del escape y freno del motor.

Retardador de la transmisión opcional automático, ajustable, integral, e hidrodinámico. Depende de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardo
99 kW (133 hp) Continua sin retardador.
144 kW (193 hp) Continua con retardador.
99 kW (133 hp) Máxima sin retardador.
505 kW (677 hp) Máxima con retardador.

RUEDAS

Tipo
Radiales para maquinaria

Neumáticos
20.5 R 25

SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vuelco de la caja y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Fluja
155 l/min (41,5 gal/min)

Presión
27 MPa (3 915 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,32

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE VUELCO

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Tiempo de elevación
10 s

Tiempo de descenso
5,5 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Especificaciones del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1 ^a	11 km/h	7 mph
2 ^a	20 km/h	12 mph
3 ^a	27 km/h	17 mph
4 ^a	38 km/h	24 mph
5 ^a	50 km/h	31 mph
6 ^a	50 km/h	31 mph
Reversa	7 km/h	4 mph

CABINA

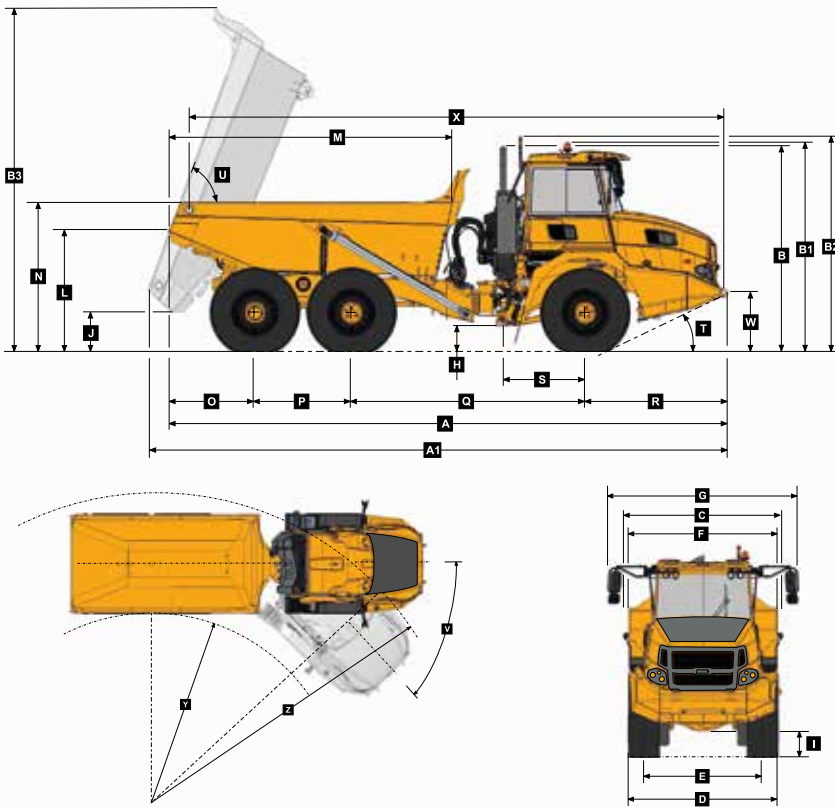
Homologada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA medido según la norma ISO 6396.

Capacidad de carga y presión en el suelo

PESO OPERATIVO				PRESIÓN SOBRE EL SUELO		CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA*		CON CARGA*		CON CARGA (Sin hundimiento)		CAJA	m ³ (yd ³)		kg (lb)
	Tare kg (lb)**		ISO 6016 kg (lb)***	20.5 R 25	kPa (Psi)	Capacidad rasa	9 (11)	Revestimiento de la caja	811 (1 788)
Delantero	7 770 (17 130)	Delantero	9 840 (21 693)	Delantero	223 (32)	Capacidad SAE 2:1	11 (14,5)	Juego de ruedas	
Central	3 760 (8 289)	Central	11 730 (25 860)	Trasero	299 (43)	Capacidad SAE 1:1	13,5 (17,5)	adicional	355 (783)
Trasero	3 350 (7 385)	Trasero	11 540 (25 441)	Trasero	299 (43)	Carga nominal	18 000 kg (39 683 lbs)		
Total	14 870 (32 783)	Total	33 110 (72 995)	CON CARGA (Hundimiento del 15%)					
	ISO 6016 kg (lb)***			20.5 R 25	kPa (Psi)				
Delantero	8 040 (17 725)			Delantero	204 (30)				
Central	3 740 (8 245)			Trasero	246 (36)				
Trasero	3 330 (7 341)			Trasero	246 (36)				
Total	15 110 (33 312)			Trasero	246 (36)				

* Tenga en cuenta que la carga del eje citado es para la configuración más ligera de la máquina. La adición de opciones agregará a la carga. ** Sin combustible, sin operador. *** Lleno de combustible y con operador

Dimensiones

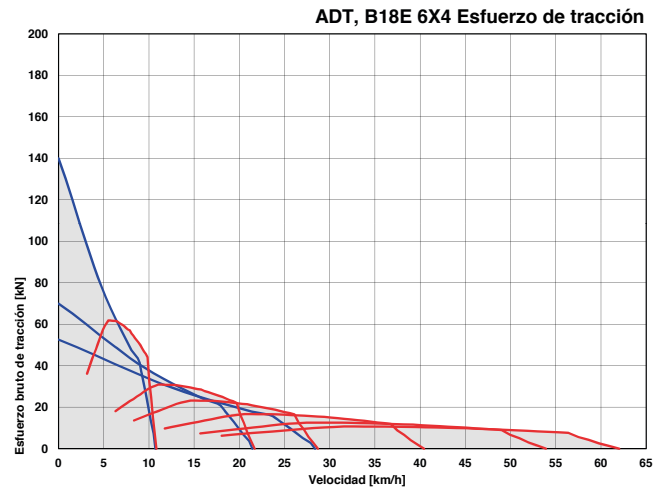
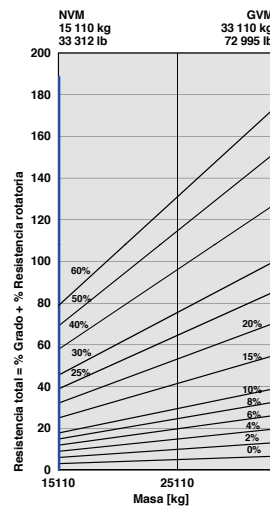


Dimensiones de la Máquina

A	Longitud - Posición de transporte	9271 mm (30 ft. 5 in.)
A1	Longitud - Caja totalmente extendida	9573 mm (31 ft. 5 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3454 mm (11 ft. 4 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3595 mm (11 ft. 10 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3689 mm (12 ft. 1 in.)
B3	Altura de la caja - Totalmente extendida	5743 mm (18 ft. 10 in.)
C	Amplitud guardabarro a guardabarro	2568 mm (8 ft. 5 in.)
D	Amplitud llanta a llanta - 20.5R25	2550 mm (8 ft. 4 in.)
E	Longitud de neumáticos - 20.5R25	2022 mm (6 ft. 8 in.)
F	Amplitud de la caja de carga	2540 mm (8 ft. 4 in.)
G	Amplitud espejo a espejo - En operación	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación	479 mm (1 ft. 7 in.)
I	Distancia al suelo - Eje frontal	444 mm (1 ft. 5 in.)
J	Distancia al suelo - Caja extendida	704 mm (2 ft. 4 in.)
K	Distancia al suelo - Bajo la barra	N/A
L	Altura punta trasera de caja - Pos. de transporte	2060 mm (6 ft. 9 in.)
M	Longitud de la caja	4709 mm (15 ft. 5 in.)
N	Altura de la caja en máxima carga	2533 mm (8 ft. 4 in.)
O	Centro del eje trasero al final de la caja	1449 mm (4 ft. 9 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1600 mm (5 ft. 3 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	3865 mm (12 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2357 mm (7 ft. 9 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1361 mm (4 ft. 6 in.)
T	Angulo de aproximación	26 °
U	Angulo máximo de la caja	70 °
V	Angulo máximo de articulación	45 °
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1028 mm (3 ft. 4 in.)
X	Conexiones de elevación frontal a trasera	8845 mm (29 ft. 0 in.)
Y	Radio de giro interior - 20.5R25	3954 mm (12 ft. 12 in.)
Z	Radio de giro exterior - 20.5R25	7309 mm (23 ft. 12 in.)

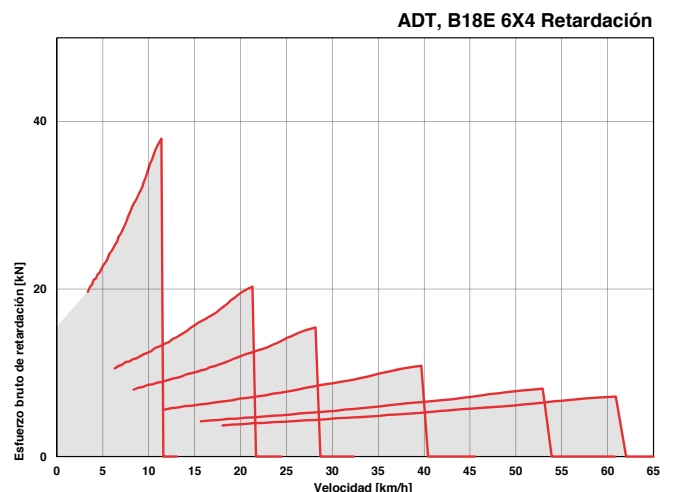
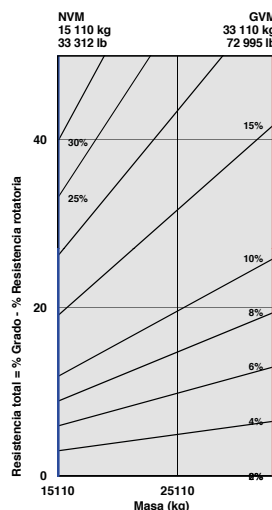
Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

- Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente. NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
- Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
- Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.



Retardo

- Determine la fuerza de retardo requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
- Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva. NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
- Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.



Información Técnica - B20E

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM924LA

Configuración
4 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia bruta
160 kW (214 hp) @ 2 200 rpm

Potencia neta
152 kW (204 hp) @ 2 200 rpm

Esfuerzo de torsión bruto
810 Nm (597 lbf) @ 1 200 - 1 600 rpm

Cilindrada
4,80 litros (293 cu.in)

Freno auxiliar
Freno con válvula de escape
Freno de válvulas del motor

Capacidad del depósito de combustible
200 litros (53 US gal)

Certificaciones
OM924LA cumple normas de emisiones Euro III

TRANSMISIÓN

Fabricante
Allison

Modelo
Estándar sin Retardador: 3000P ORS
Opcional del Retardador: 3000PR ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado

Estructura
Instalada en el motor

Estructura de engranajes
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control de esfuerzo de torsión
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE DISTRIBUCIÓN

Fabricante
Bell VGR

Modelo
8000

Estructura
Montaje remoto

Estructura de engranajes
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes

EJES

Fabricante
Bell

Modelo
15T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta entrada con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO

Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima:
244 kN (54 720 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y aplicado por muelle.

Fuerza de frenado máxima:
182 kN (40 802 lbf)

Freno auxiliar
Válvula automática del escape y freno del motor. Retardador de la transmisión opcional automático, ajustable, integral, e hidrodinámico. Depende de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardo
99 kW (133 hp) Continua sin retardador.
144 kW (193 hp) Continua con retardador.
99 kW (133 hp) Máxima sin retardador.
505 kW (677 hp) Máxima con retardador.

RUEDAS

Tipo
Radiales para maquinaria

Neumáticos
20.5 R 25

SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vuelco de la caja y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Fluja
155 l/min (41,5 gal/min)

Presión
27 MPa (3 915 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,32

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE VUELCO

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Tiempo de elevación
10 s

Tiempo de descenso
5,5 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Especificaciones del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1ª	11 km/h	7 mph
2ª	20 km/h	12 mph
3ª	27 km/h	17 mph
4ª	38 km/h	24 mph
5ª	50 km/h	31 mph
6ª	50 km/h	31 mph
Reversa	7 km/h	4 mph

CABINA

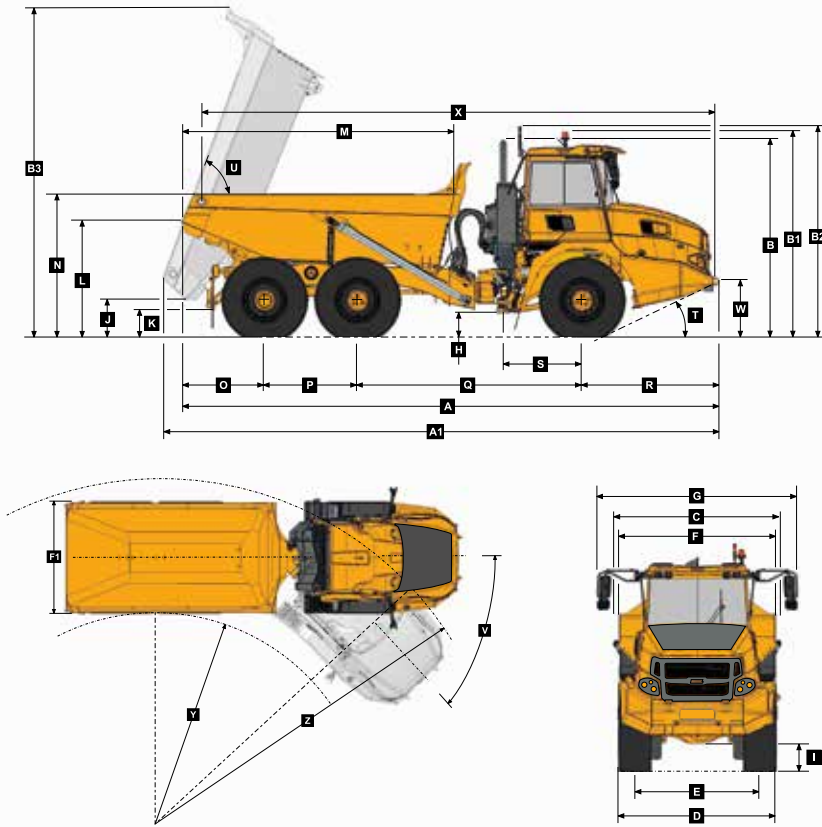
Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA medido según la norma ISO 6396.

Capacidad de carga y presión en el suelo

PESO OPERATIVO				PRESIÓN SOBRE EL SUELO		CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA*		CON CARGA*		CON CARGA (Sin hundimiento)		CAJA	m ³ (yd ³)		kg (lb)
	Tare kg (lb)**		ISO 6016 kg (lb)***	20.5 R 25	kPa (Psi)	Capacidad rasa	9 (11)	Revestimiento de la caja	493 (1 087)
Delantero	7 720 (17 020)	Delantero	9 790 (21 583)	Delantero	223 (32)	Capacidad SAE 2:1	11 (14,5)	Juego de ruedas	
Central	3 860 (8 510)	Central	11 830 (26 081)	Trasero	300 (44)	Capacidad SAE 1:1	13,5 (17,5)	adicional	355 (783)
Trasero	3 450 (7 606)	Trasero	11 640 (25 662)	Trasero	300 (44)				
Total	15 020 (33 113)	Total	33 260 (73 326)			Carga nominal	18 000 kg		
	ISO 6016 kg (lb)***			LADEN (15% sinkage)			(39 683 lbs)		
Delantero	7 990 (17 615)			20.5 R 25	kPa (Psi)				
Central	3 840 (8 466)			Delantero	203 (29)				
Trasero	3 430 (7 562)			Trasero	248 (36)				
Total	15 260 (33 643)			Trasero	248 (36)				

* Tenga en cuenta que la carga del eje citado es para la configuración más ligera de la máquina. La adición de opciones agregará a la carga. ** Sin combustible, sin operador. *** Lleno de combustible y con operador

Dimensiones

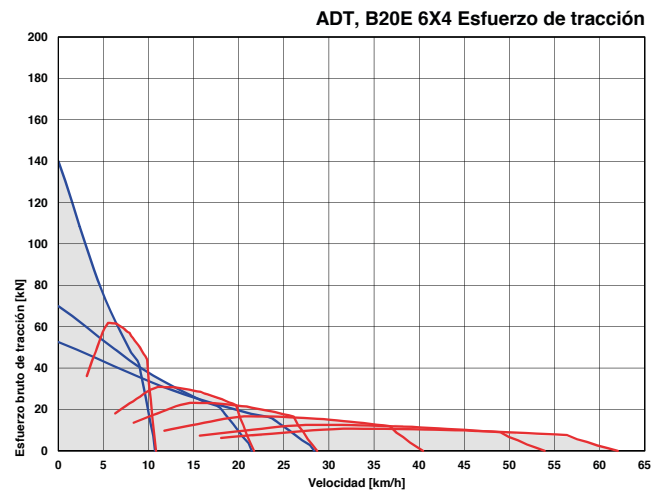
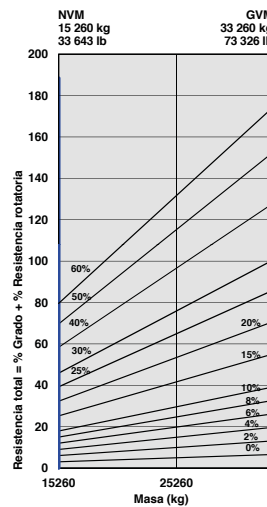


Dimensiones de la Máquina

A	Longitud - Posición de transporte	9271 mm (30 ft. 5 in.)
A1	Longitud - Caja totalmente extendida	9573 mm (31 ft. 5 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3454 mm (11 ft. 4 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3595 mm (11 ft. 10 in.)
B2	Altura - Con luz de carga	3689 mm (12 ft. 1 in.)
B3	Altura de la caja- Totalmente extendida	5743 mm (18 ft. 10 in.)
C	Amplitud guardabarros a guardabarros	2568 mm (8 ft. 5 in.)
D	Amplitud llanta a llanta - 23.5R25	2550 mm (8 ft. 4 in.)
E	Longitud de neumáticos - 23.5R25	2022 mm (6 ft. 8 in.)
F	Amplitud de la caja de carga	2540 mm (8 ft. 4 in.)
F1	Amplitud de la puerta trasera	2582 mm (8 ft. 6 in.)
G	Amplitud espejo a espejo - En operación	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación	479 mm (1 ft. 7 in.)
I	Distancia al suelo - Eje frontal	444 mm (1 ft. 5 in.)
J	Distancia al suelo - Caja extendida	704 mm (2 ft. 4 in.)
K	Distancia al suelo - Bajo la barra	535 mm (1 ft. 9 in.)
L	Altura punta trasera de caja - Pos. de transporte	2060 mm (6 ft. 9 in.)
M	Longitud de la caja	4709 mm (15 ft. 5 in.)
N	Altura de la caja en máxima carga	2533 mm (8 ft. 4 in.)
O	Centro del eje trasero al final de la caja	1449 mm (4 ft. 9 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1600 mm (5 ft. 3 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	3865 mm (12 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2357 mm (7 ft. 9 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1361 mm (4 ft. 6 in.)
T	Angulo de aproximación	26 °
U	Angulo máximo de la caja	70 °
V	Angulo máximo de articulación	45 °
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1028 mm (3 ft. 4 in.)
X	Conexiones de elevación frontal a traseira	8845 mm (29 ft. 0 in.)
Y	Radio de giro interior - 23.5R25	3954 mm (12 ft. 12 in.)
Z	Radio de giro exterior - 23.5R25	7309 mm (23 ft. 12 in.)

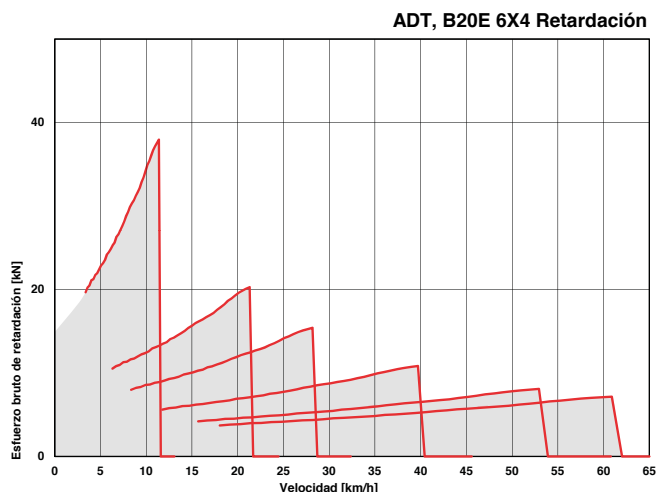
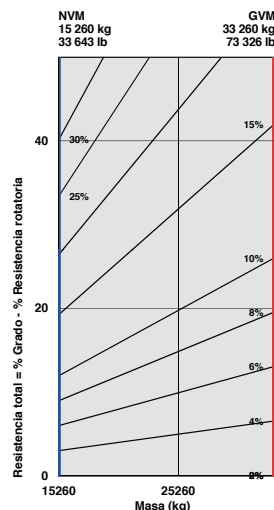
Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

- Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente. NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
- Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
- Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.



Retardo

- Determine la fuerza de retardo requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
- Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva. NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
- Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.



Información Técnica - B25E

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM906LA

Configuración
6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia bruta
205 kW (275 hp) @ 2 200 rpm

Potencia neta
198 kW (265 hp) @ 2 200 rpm

Esfuerzo de torsión bruto
1 100 Nm (811 lbf) @ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrada
6,37 litros (389 cu.in)

Freno auxiliar
Freno con válvula de escape
Freno de válvulas del motor

Capacidad del depósito de combustible
379 litros (100 US gal)

Certificaciones
OM906LA cumple Fase II de UE/ regulaciones de emisiones de Nivel 2 de la EPA.

TRANSMISIÓN

Fabricante
Allison

Modelo
3500PR ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado

Estructura
Instalada en el motor

Estructura de engranajes
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control de esfuerzo de torsión
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE DISTRIBUCIÓN

Fabricante
Bell VGR

Modelo
8100

Estructura
Montaje remoto

Estructura de engranajes
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes.

EJES

Fabricante
Bell

Modelo
15T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta entrada con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO

Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima:
184 kN (41 400 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y aplicado por muelle.

Fuerza de frenado máxima:
195 kN (43 900 lbf)

Freno auxiliar
Válvula automática del escape y freno del motor.
Retardador de la transmisión opcional automático, ajustable, integral, e hidrodinámico. Depende de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardo
250kW (335 hp) Continuous
539 kW (723 hp) Maximum

RUEDAS

Tipo
Radiales para maquinaria

Neumáticos
23.5 R 25

SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vuelco de la caja y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Fluja
165 l/min (44 gal/min)

Presión
28 Mpa (4 061 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,1

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE VUELCO

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Tiempo de elevación
10 s

Tiempo de descenso
5,5 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Especificaciones del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

	7 km/h	4 mph
1 ^a	7 km/h	4 mph
2 ^a	15 km/h	9 mph
3 ^a	23 km/h	14 mph
4 ^a	35 km/h	22 mph
5 ^a	47 km/h	29 mph
6 ^a	50 km/h	31 mph
Reversa	7 km/h	4 mph

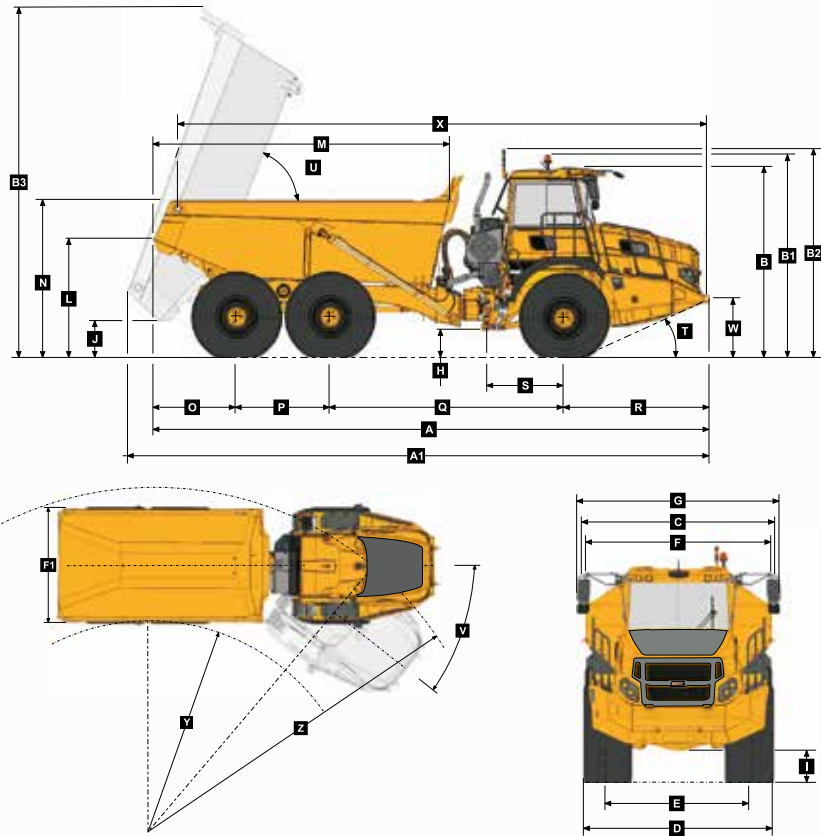
CABINA

Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA medido según la norma ISO 6396.

Capacidad de carga y presión en el suelo

PESO OPERATIVO		PRESIÓN SOBRE EL SUELO				CAPACIDAD DE CARGA		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Sin hundimiento)		CON CARGA (Hundimiento del 15%)		CAJA	m ³ (yd ³)		
		23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)				kg (lb)
Delantero	9 740 (21 473)					Capacidad rasa	12 (15,7)	Revestimiento de la caja	1 050 (2 314)
Central	4 605 (10 152)	Delantero	244 (35)	Delantero	225 (33)	Capacidad SAE 2:1	15 (19,5)	Puerta trasera	769 (1 695)
Trasero	4 565 (10 064)	Trasero	336 (49)	Trasero	279 (41)	Capacidad SAE 1:1	18 (23,5)	Juego de ruedas adicional	565 (1 246)
Total	18 910 (41 689)	Trasero	336 (49)	Trasero	279 (41)	Capacidad SAE 2:1 con Autogate	15,5 (20,3)		
CON CARGA									
Delantero	12 480 (27 514)					Rated Payload	24 000 kg		
Central	15 235 (33 587)						(52 911 lbs)		
Trasero	15 195 (33 499)								
Total	42 910 (94 600)								

Dimensiones

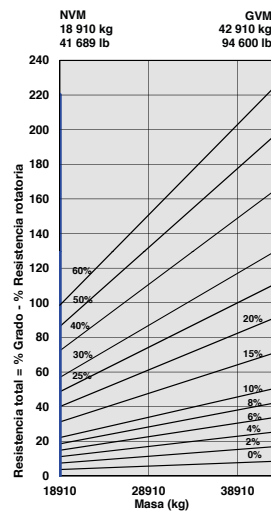


Dimensiones de la Máquina

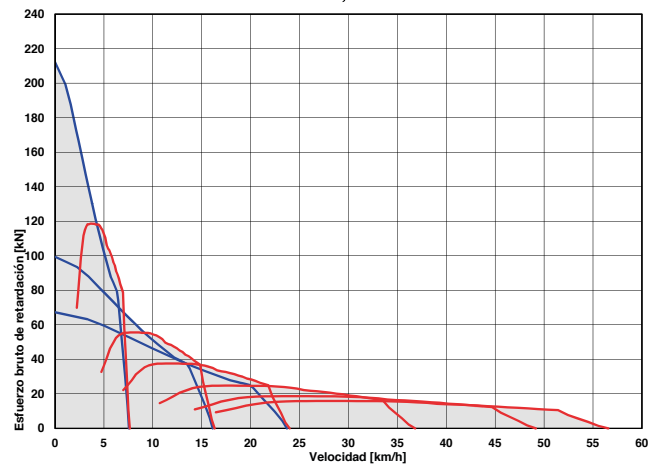
A	Longitud - Posición de transporte	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longitud - Caja totalmente extendida	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altura - Con faro giratorio	3661 mm (12 ft.)
B2	Altura - Con luz de carga	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altura de la caja- Totalmente extendida	6255 mm (20 ft. 6 in.)
C	Amplitud guardabarro a guardabarro	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Amplitud llanta a llanta - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Longitud de neumáticos - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Amplitud de la caja de carga	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Amplitud de la puerta trasera	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Amplitud espejo a espejo - En operación	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo - Articulación	537 mm (21.14 in.)
I	Distancia al suelo - Eje frontal	488 mm (19.21 in.)
J	Distancia al suelo - Caja extendida	670 mm (26.38 in.)
K	Distancia al suelo - Bajo la barra	N/A
L	Altura punta trasera de caja - Pos. de transporte	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longitud de la caja	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Altura de la caja en máxima carga	2763 mm (9 ft.)
O	Centro del eje trasero al final de la caja	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la máquina	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angulo de aproximación	25 °
U	Angulo máximo de la caja	70 °
V	Angulo máximo de articulación	45 °
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Conexiones de elevación frontal a tracera	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Radio de giro interior - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Radio de giro exterior - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)

Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente. NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.

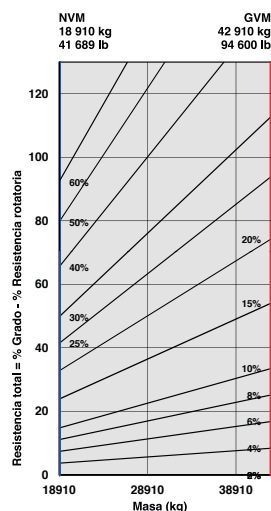


ADT, B25E 6X6 - Esfuerzo de tracción

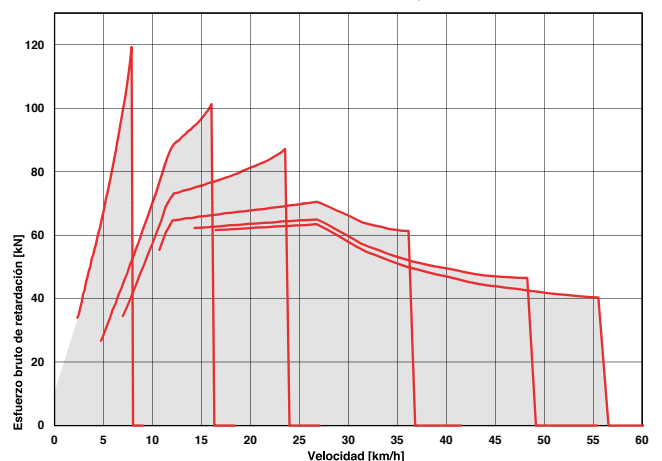


Retardo

1. Determine la fuerza de retardo requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva. NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.



ADT, B25E 6X6 - Retardación



Información Técnica - B30E

MOTOR

Fabricante
Mercedes Benz

Modelo
OM926LA

Configuración
6 en línea, con turbocompresor y refrigerador interno

Potencia bruta
240 kW (322 hp) @ 2 200 rpm

Potencia neta
232 kW (311 hp) @ 2 200 rpm

Esfuerzo de torsión bruto
1 300 Nm (959 lbf) @ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrada
7,2 litros (439 cu.in)

Freno auxiliar
Freno con válvula de escape
Freno de válvulas del motor

Capacidad del depósito de combustible
379 litros (100 US gal)

Certificaciones
OM926LA cumple Fase II de UE/ regulaciones de emisiones de Nivel 2 de la EPA.

TRANSMISIÓN

Fabricante
Allison

Modelo
3500PR ORS

Configuración
Transmisión planetaria totalmente automática con retardador integrado

Estructura
Instalada en el motor

Estructura de engranajes
Engranajes planetarios de acoplamiento constante, accionados por el embrague.

Marchas
6 marchas hacia delante, 1 marcha atrás

Tipo de embrague
Multidisco de accionamiento hidráulico

Tipo de control
Electrónico

Control de esfuerzo de torsión
Hidrodinámico con bloqueo en todas las marchas

CAJA DE DISTRIBUCIÓN

Fabricante
Bell VGR

Modelo
10000

Estructura
Montaje remoto

Estructura de engranajes
Tres engranajes helicoidales en línea

Diferencial de salida
Diferencial proporcional 33/67 entre ejes. Bloqueo automático del diferencial entre ejes

EJES

Fabricante
Bell

Modelo
18T

Diferencial
Diferencial de deslizamiento limitado de alta entrada con engranajes cónicos en espiral.

Transmisión final
Planetaria con exterior de alto rendimiento en todos los ejes

SISTEMA DE FRENO

Freno de servicio
Frenos de disco húmedos de accionamiento totalmente hidráulico con doble circuito y 8 calibradores (4 delanteros, 2 centrales, 2 traseros).

Fuerza de frenado máxima:
184 kN (41 400 lbf)

Estacionamiento y emergencia
Disco instalado en la transmisión, liberado por aire y aplicado por muelle.

Fuerza de frenado máxima:
214 kN (48 200 lbf)

Freno auxiliar
Válvula automática del escape y freno del motor.
Retardador de la transmisión opcional automático, ajustable, integral, e hidrodinámico. Depende de la velocidad del eje de salida.

Potencia total de retardo
Continuo: 266kW (357 hp)
Maximo: 554 kW (788 hp)

RUEDAS

Tipo
Radiales para maquinaria

Neumáticos
23.5 R 25

SUSPENSIÓN DELANTERA

Estructura en forma de A adelantada semi-independiente apoyada en puntales de suspensión hidroneumática.

SUSPENSIÓN TRASERA

Balancines giratorios con bloques de suspensión de goma laminados

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de detección de carga completa al servicio de las funciones de dirección prioritaria, vuelco de la caja y frenado. Bomba de dirección de emergencia de detección de carga accionada por el movimiento, integrada en el sistema principal.

Tipo de bomba
Pistón de detección de carga de desplazamiento variable

Fluja
165 l/min (44 gal/min)

Presión
28 Mpa (4 061 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Giros de un tope al otro
4,1

Ángulo de dirección
45°

SISTEMA DE VUELCO

Cilindros de acción doble con bomba de dirección de emergencia accionada por el movimiento.

Tiempo de elevación
14,5 s

Tiempo de descenso
7,5 s

Ángulo de inclinación
70° estándar o cualquier ángulo menor programable

SISTEMA NEUMÁTICO

Secador de aire con calentador y válvula de descarga integrada al servicio del freno de estacionamiento y las funciones auxiliares.

Presión del sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión
24 V

Tipo de batería
Dos con separador de vidrio absorbente

Capacidad de la batería
2 X 75 Ah

Especificaciones del alternador
28V 80A

VELOCIDADES DEL VEHÍCULO

1ª	7 km/h	4 mph
2ª	15 km/h	9 mph
3ª	23 km/h	14 mph
4ª	35 km/h	22 mph
5ª	47 km/h	29 mph
6ª	50 km/h	31 mph
Reversa	7 km/h	4 mph

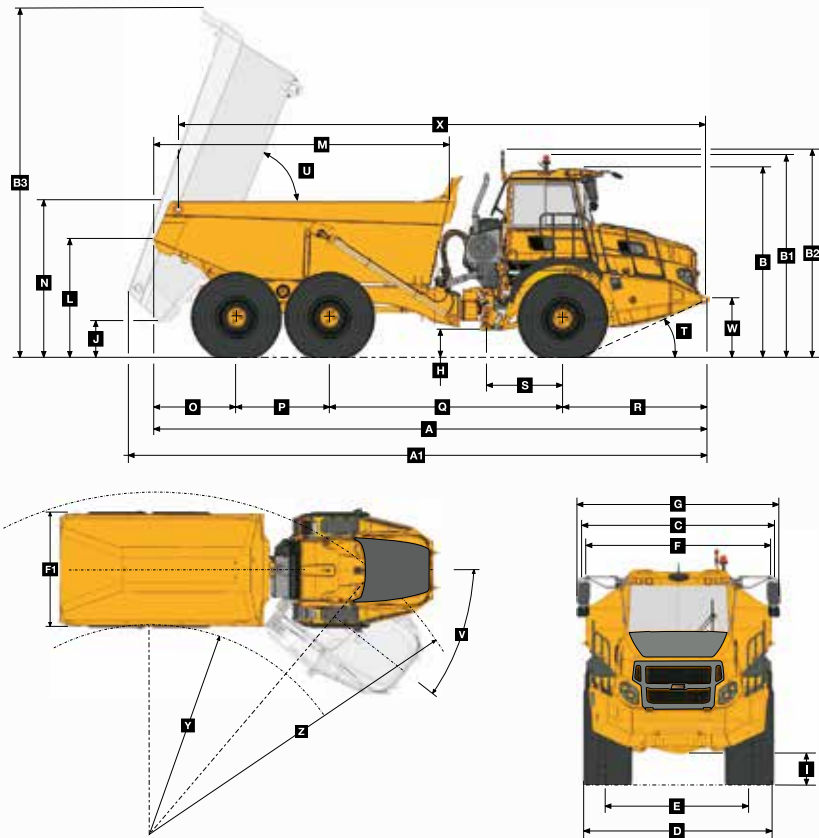
CABINA

Certificada contra el vuelco y la caída de objetos, nivel de sonido interno de 74 dBA medido según la norma ISO 6396.

Capacidad de carga y presión en el suelo

PESO OPERATIVO		GROUND PRESSURE				LOAD CAPACITY		PESO DE LAS OPCIONES	
SIN CARGA	kg (lb)	CON CARGA (Sin hundimiento)		CON CARGA (Hundimiento del 15%)		CAJA	m ³ (yd ³)		
		23.5R25	kPa (Psi)	23.5R25	kPa (Psi)				
Delantero	9 750 (21 495)					Capacidad rasa	14 (18,3)	Revestimiento de la caja	1 182 (2 606)
Central	4 800 (10 582)	Delantero	280 (41)	Delantero	240 (35)	Capacidad SAE 2:1	17,5 (22,9)	Puerta trasera	825 (1 819)
Trasero	4 760 (10 494)	Trasero	378 (55)	Trasero	314 (46)	Capacidad SAE 1:1	21 (27,5)	Juego de ruedas adicional	565 (1 246)
Total	19 310 (42 571)	Trasero	378 (55)	Trasero	314 (46)	Capacidad SAE 2:1 con Autogate	18 (23,5)		
CON CARGA									
Delantero	13 120 (28 925)								
Central	17 115 (37 732)					Carga nominal	28 000 kg		
Trasero	17 075 (37 644)						(61 729 lbs)		
Total	47 310 (104 301)								

Dimensiones

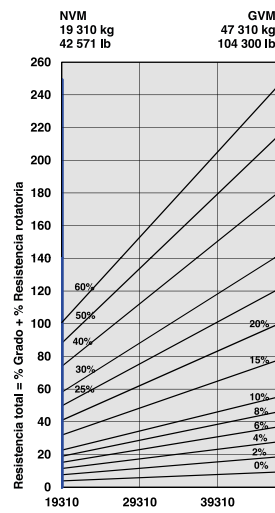


Dimensiones de la Máquina

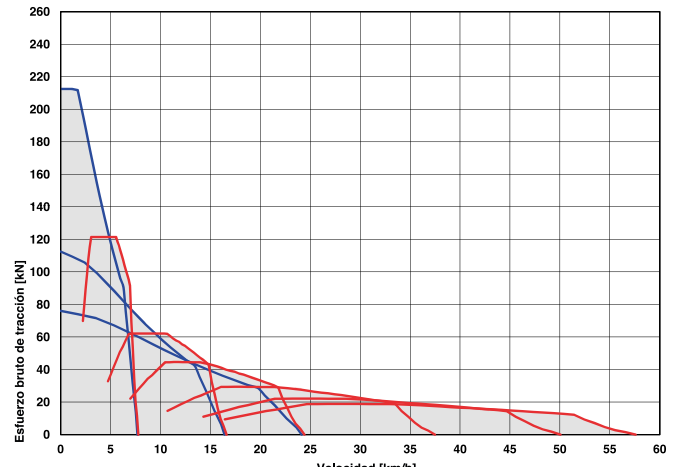
A	Longitud – Posición de transporte	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Longitud – Caja totalmente extendida	10404 mm (34 ft. 1 in.)
B	Altura - Posición de transporte	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altura – Con faro giratorio	3661 mm (12 ft.)
B2	Altura – Con luz de carga	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altura de la caja- Totalmente extendida	6318 mm (20 ft. 8 in.)
C	Amplitud guardabarro a guardabarro	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Amplitud llanta a llanta - 23.5 R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Amplitud llanta a llanta - 750/65 R25	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Longitud de neumáticos - 23.5 R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	Longitud de neumáticos - 750/65 R25	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Amplitud de la caja de carga	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Amplitud de la puerta trasera	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Amplitud espejo a espejo – En operación	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Distancia al suelo – Articulación	537 mm (21.14 in.)
I	Distancia al suelo – Eje frontal	488 mm (19.21 in.)
J	Distancia al suelo – Caja extendida	710 mm (26.38 in.)
K	Distancia al suelo –Bajo la barra	N/A
L	Altura punta trasera de caja – Pos. de transporte	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Longitud de la caja	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Altura de la caja en máxima carga	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Centro del eje trasero al final de la caja	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Centro del eje intermedio al centro del eje trasero	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Centro del eje intermedio al centro del eje delantero	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Centro del eje delantero al frente de la maquina	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Centro del eje delantero al centro de la articulación	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angulo de aproximación	25 °
U	Angulo máximo de la caja	70 °
V	Angulo máximo de articulación	45 °
W	Altura de la conexión de elevación frontal	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Conexiones de elevación delantera a trasera	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Radio de giro interior - 23.5 R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Radio de giro interior - 750/65 R25	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Radio de giro exterior - 23.5 R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Radio de giro exterior - 750/65 R25	8029 mm (26 ft. 4 in.)

Capacidad de Subida / Esfuerzo de tracción

1. Determine la resistencia a la tracción buscando la intersección entre la línea de masa del vehículo y la línea de pendiente. NOTA: El cuadro y la línea de pendiente parten de una resistencia al avance típica del 2%.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva del coeficiente de tracción.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima alcanzada con esa resistencia a la tracción.

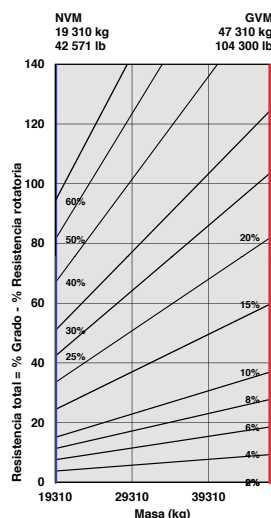


ADT, B30E 6X6 - Esfuerzo de tracción

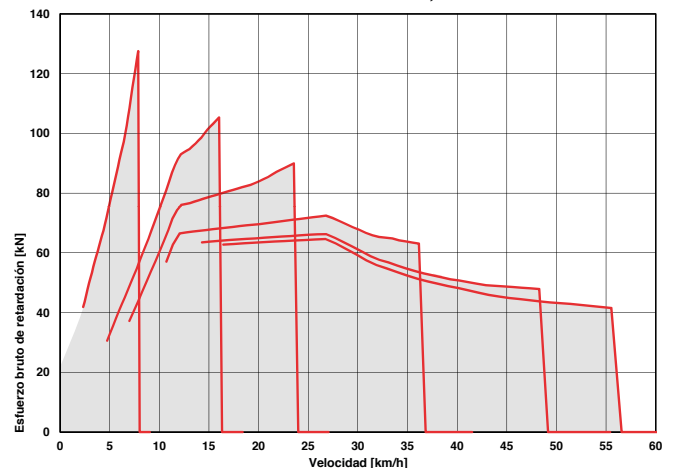


Retardo

1. Determine la fuerza de retardo requerida buscando la intersección de la línea de masa del vehículo.
2. Desde esa intersección, siga recto hacia la derecha pasando de un cuadro a otro hasta que la línea corte la curva. NOTA: El cuadro parte de una resistencia al avance típica del 2%.
3. Siga hacia abajo desde ese punto para ver la velocidad máxima.



ADT, B30E 6X6 - Retardación



Características y Opciones

B18E	B20E	B25E	B30E	● ESTÁNDAR ▲ OPCIONAL
MOTOR				
●	●	●	●	Freno de válvulas del motor
●	●	●	●	Depurador de aire de doble filtro con válvula de expulsión del polvo
●	●	●	●	Pre-depurador con recogida automática del polvo
●	●	●	●	Separador de agua
●	●	●	●	Correa de transmisión en serpentina con tensor automático
REFRIGERACIÓN				
●	●	●	●	Ventilador de transmisión viscosa controlado electrónicamente e instalado en el cigüeñal
●	●	●	●	Protector del ventilador
SISTEMA NEUMÁTICO				
●	●	●	●	Compresor instalado en el motor
●	●	●	●	Secador de aire con calentador
●	●	●	●	Válvula de descarga integrada
SISTEMA ELÉCTRICO				
●	●	●	●	Desconexión de la batería
●	●	●	●	Luces de conducción
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo de lujo
●	●	●	●	Bocina de aire
●	●	●	●	Alarma de marcha atrás
●	●	●	●	Señal luminosa giratoria
●	●	●	●	Sensor de inclinación longitudinal y lateral
▲	▲	▲	▲	Luz de marcha atrás del vehículo articulado
SISTEMA DE DIRECCIÓN				
●	●	●	●	Bomba de dirección auxiliar impulsada por el terreno
▲	▲	▲	▲	Bomba de dirección secundaria bidireccional accionada por el movimiento
CAB				
Standard Cab				
●	●	●	●	ROPS/FOPS Homologación
●	●	●	●	Cabina inclinable
●	●	●	●	Puerta sostenida por puntales de gas
●	●	●	●	Ajustes programables de inclinación de la caja basculante I-Tip
●	●	●	●	Sistema de control de climatización
●	●	●	●	Protector de la ventanilla trasera
●	●	●	●	Limpiaparabrisas con control intermitente
●	●	●	●	Volante inclinable y telescópico
●	●	●	●	Asiento con suspensión de aire instalado en posición central
●	●	●	●	Cinturón de seguridad retráctil con 3 puntos de sujeción
●	●	●	●	Asiento del instructor plegable con cinturón de seguridad retráctil
●	●	●	●	Toma de corriente de 12 voltios
●	●	●	●	Soporte de vaso
●	●	●	●	Compartimento de frío/calor para los alimentos
●	●	●	●	Funciones del módulo de interruptores estanco retroiluminado con:
				Control del limpiaparabrisas / Luces / Retrovisores calefactados / Agresividad del retardo / Bloqueo del diferencial en la caja de distribución / Retención de marchas / Límite de vuelco de la caja basculante / Ajustes de vuelco automático de la caja basculante / Controles de aire acondicionado/ calefacción / Control de velocidad preseleccionado


B18E	B20E	B25E	B30E	● ESTÁNDAR ▲ OPCIONAL
Cabina estándar (continuación)				
●	●	●	●	LCD en color Deluxe de 10":
				Velocímetro / Indicador del nivel de combustible / Indicador de temperatura del aceite de transmisión / Indicador de temperatura del líquido refrigerante del motor / Indicadores LED de función/advertencia y alarma sonora / Selección de marchas / Tacómetro / Voltaje de la batería / Contador de horas/ Cuentakilómetros / Consumo de combustible/ Contador de vuelco / Temporizador de trayecto / Distancia de trayecto / Unidades métricas/ anglosajonas / Códigos/diagnósticos de servicio
▲	▲	▲	▲	Deluxe Cabina
				Radio AM/FM/reproductor de CD
				Luces de trabajo delanteras
				Retrovisores eléctricos ajustables calefactados
				Sistema de limpiaparabrisas extra ancho
Cabina Extras				
▲	▲	▲	▲	Luces de trabajo LED
▲	▲	▲	▲	Señal luminosa giratoria: instalación del cinturón de seguridad
▲	▲	▲	▲	Aislamiento del motor y la máquina a distancia
▲	▲	▲	▲	Arranque de la batería con pinzas a distancia
CAJA BASCULANTE				
●	●	●	●	Bloqueos mecánicos de la caja basculante.
				Elevación parcial
▲	▲	●	●	Bloqueos mecánicos de la caja basculante.
				Elevación completa
▲	▲	▲	▲	Revestimiento de la caja
				Puerta trasera
				Calefactor de la caja
▲	▲	▲	▲	Menos caja basculante y cilindros
OTROS				
●	●	●	●	Control de tracción automático
●	●	●	●	20.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	23.5R25 Neumáticos radiales para maquinaria
●	●	●	●	Bancos de grasa a distancia
▲	▲	▲	▲	Engrasado automático
●	●	●	●	Pesaje a bordo
▲	▲	▲	▲	Luces de carga: Pila
▲	▲	▲	▲	Suspensión con sistema de conducción cómoda (Delantero)
▲	▲	▲	▲	Suspensión con sistema de conducción cómoda (Trasera)
▲	▲	▲	▲	Cámara trasera
●	●	●	●	Barandillas
●	●	●	●	Visera de cabina
▲	▲	▲	▲	Capota de lujo
▲	▲	▲	▲	Filtro hidráulico de alta presión
●	●	●	●	Calefactor de combustible
▲	▲	▲	▲	Cubierta de chasis inferior
▲	▲	▲	▲	Cubierta de travesaño
▲	▲	▲	▲	Filtros de transmisión a distancia


Todas las dimensiones se indican en milímetros a menos que se especifique de otra forma entre paréntesis. Dada nuestra política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones y el diseño sin previo aviso. Las fotografías de este folleto pueden incluir equipamiento opcional.


BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431


E-mail: marketing@bellequipment.com


Web: www.bellequipment.com


 Tel: +61 (0)8-9356 1033


 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7 495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +1-855-494-2355

 Tel: +44 (0)1283-712862

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL